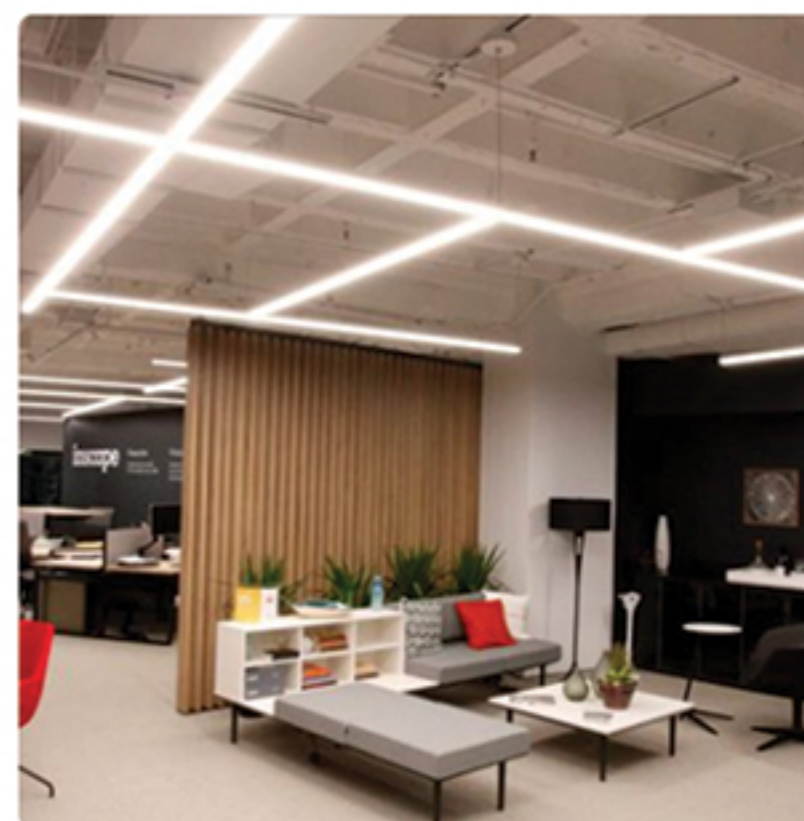
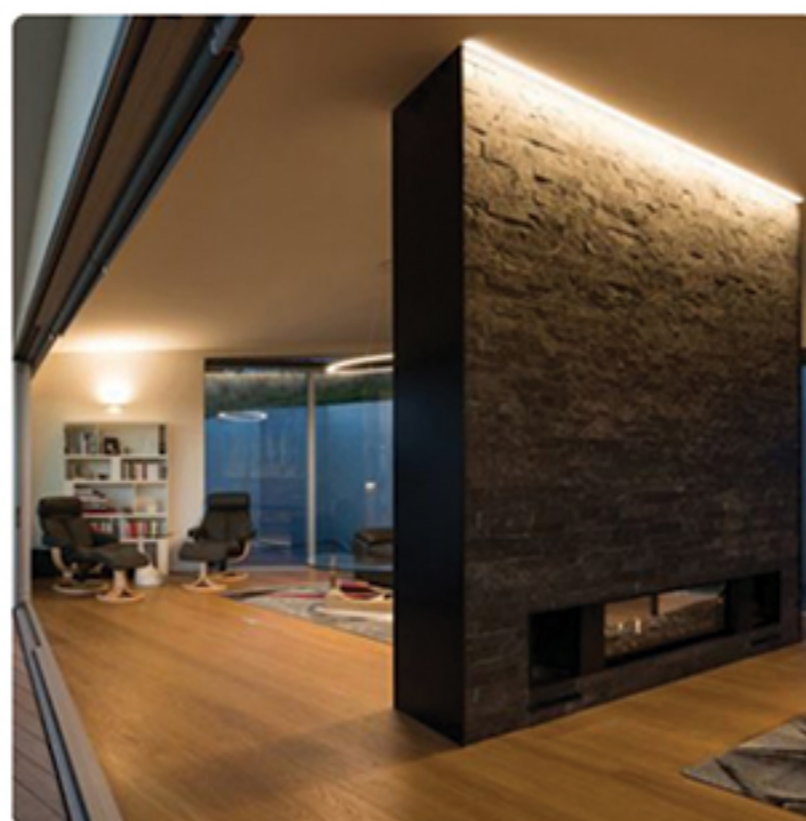
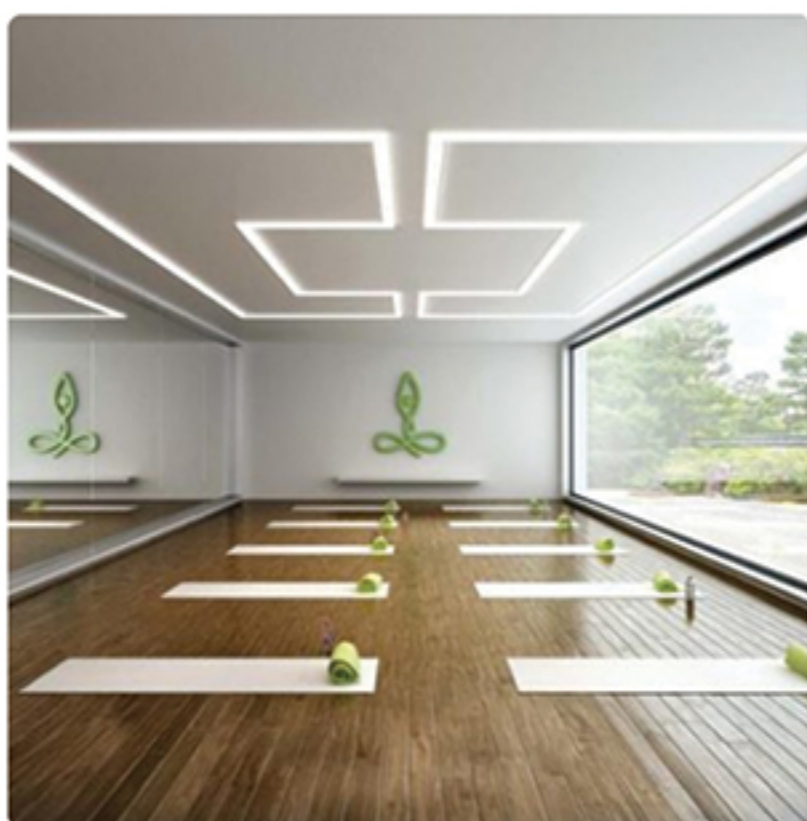




آلومینیوم کاران پردیس

WWW.PARALCO.IR



تاریخچه History

شرکت آلومینیوم کاران پردیس در سال ۱۳۹۷ فعالیت خود را در زمینه تولید انواع پروفیل‌های آلومینیومی در زمینی به مساحت ۱۲۵۰۰ متر مربع و ۸۰۰۰ متر مربع سالن تولید، به عنوان بزرگترین واحد فعال آلومینیوم در شرق کشور آغاز به کار نموده است. تولید انواع پروفیل‌های آلومینیومی با استفاده از تکنولوژی و تجهیزات به روز و تکیه بر دانش و تجربه مدیران این مجموعه و با به کارگیری از منابع انسانی خلاق و توانمند با بالاترین کیفیت صورت می‌پذیرد. بزرگترین هدف ما ایجاد رضایت روز افزون در مشتریان با ارائه بهترین کیفیت و خدمات می‌باشد.



واحد پرس اکستروژن
Extrusion Press Unit

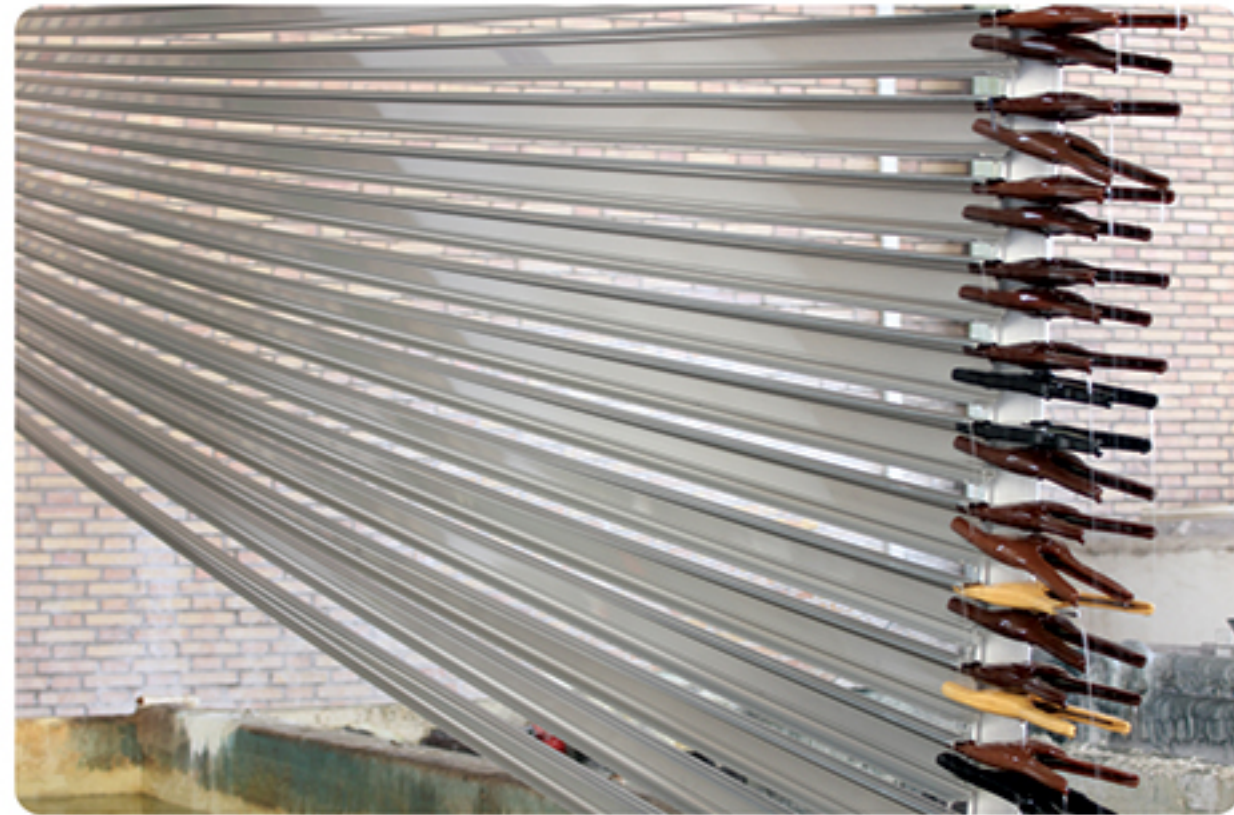
واحد اکستروژن پایه اصلی تولید پروفیل آلومینیوم محسوب می‌شود که شامل کوره پیش گرم بیلت و کوره پیش گرم قالب و همچنین پرس اکستروژن می‌باشد. مجموعه دارای دو دستگاه پرس ۲۰۰۰ تنی ۷ اینچ مجهز به سیستم تمام اتوماتیک PLC جهت کنترل فشار، سرعت و دما در حین پروسه تولید می‌باشد.

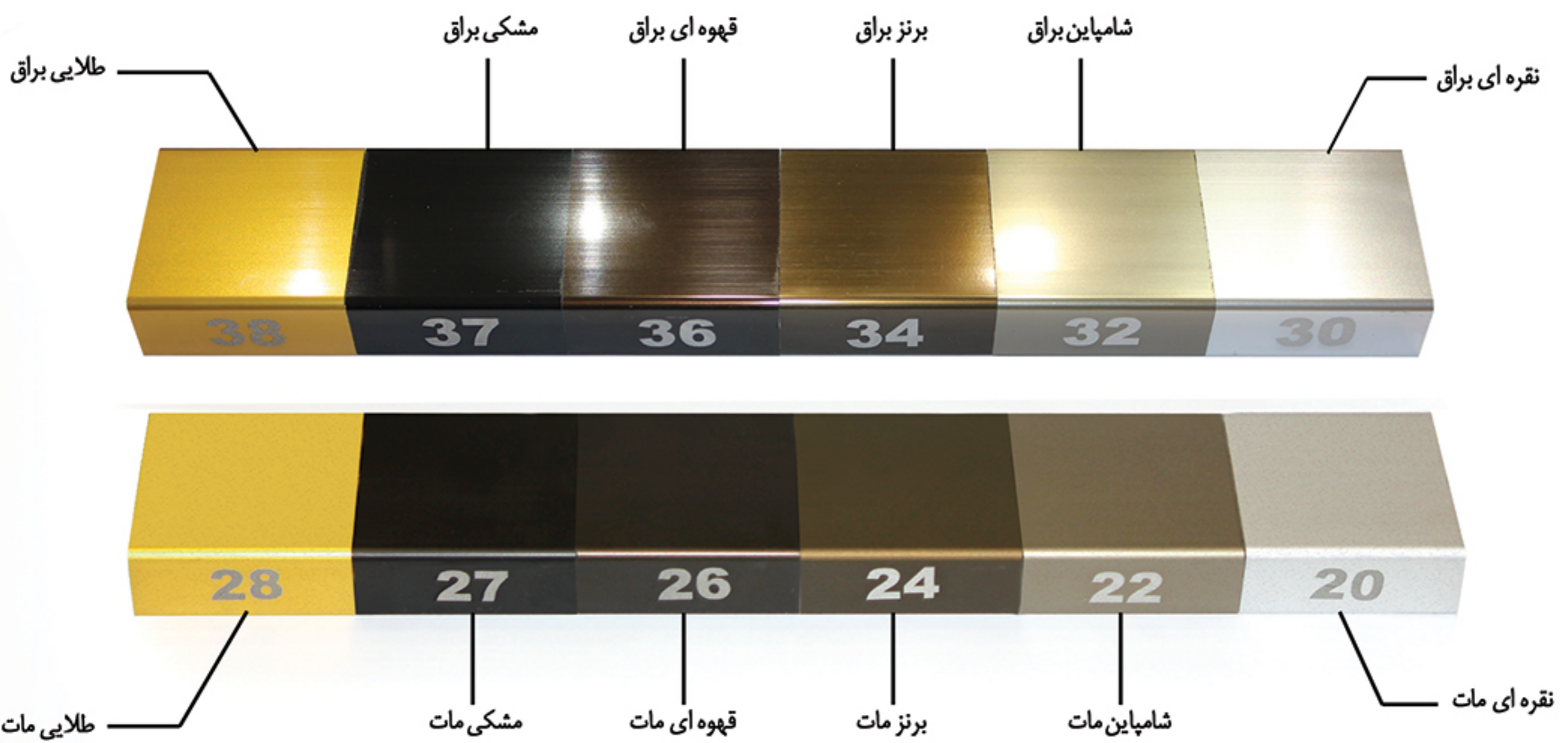
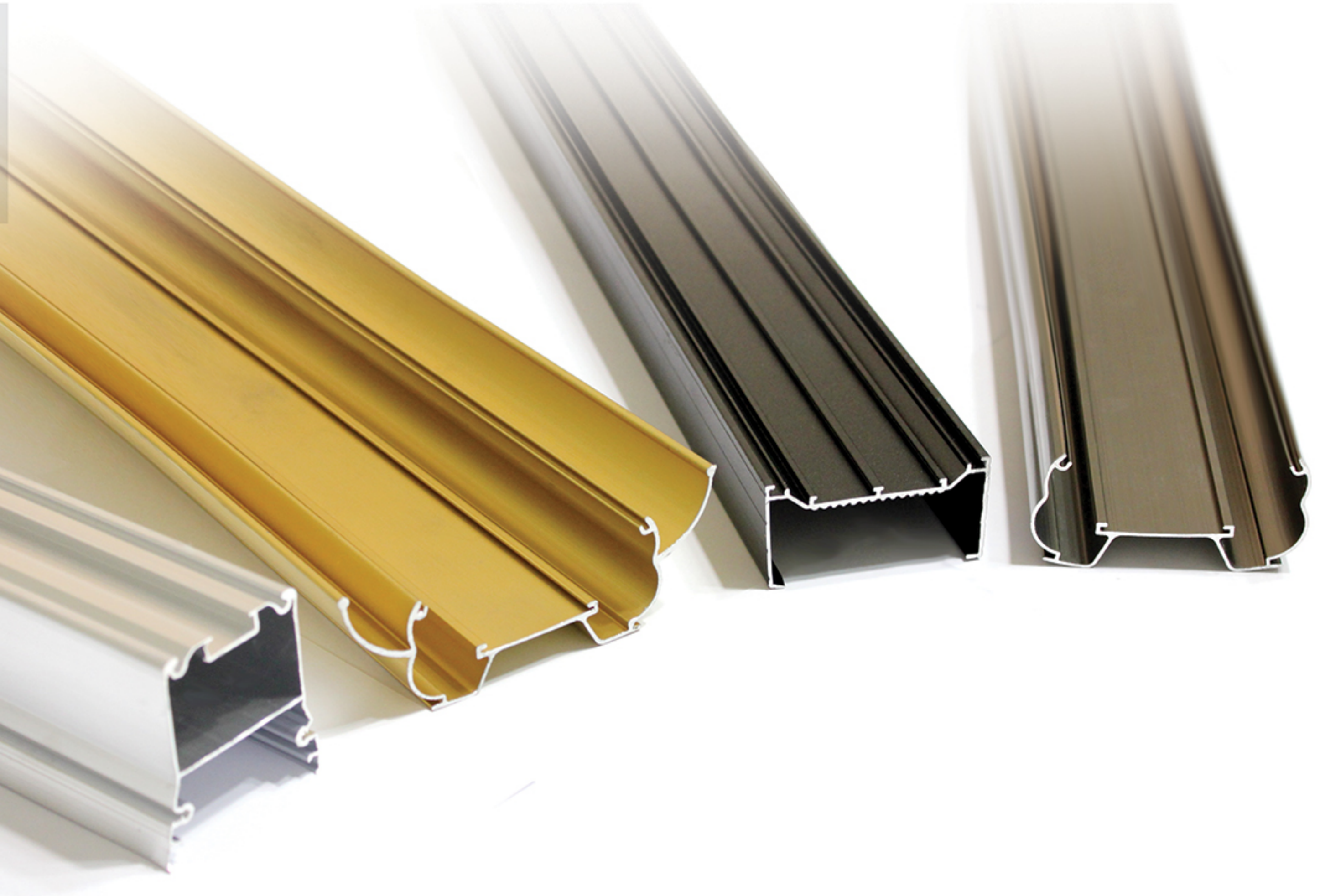


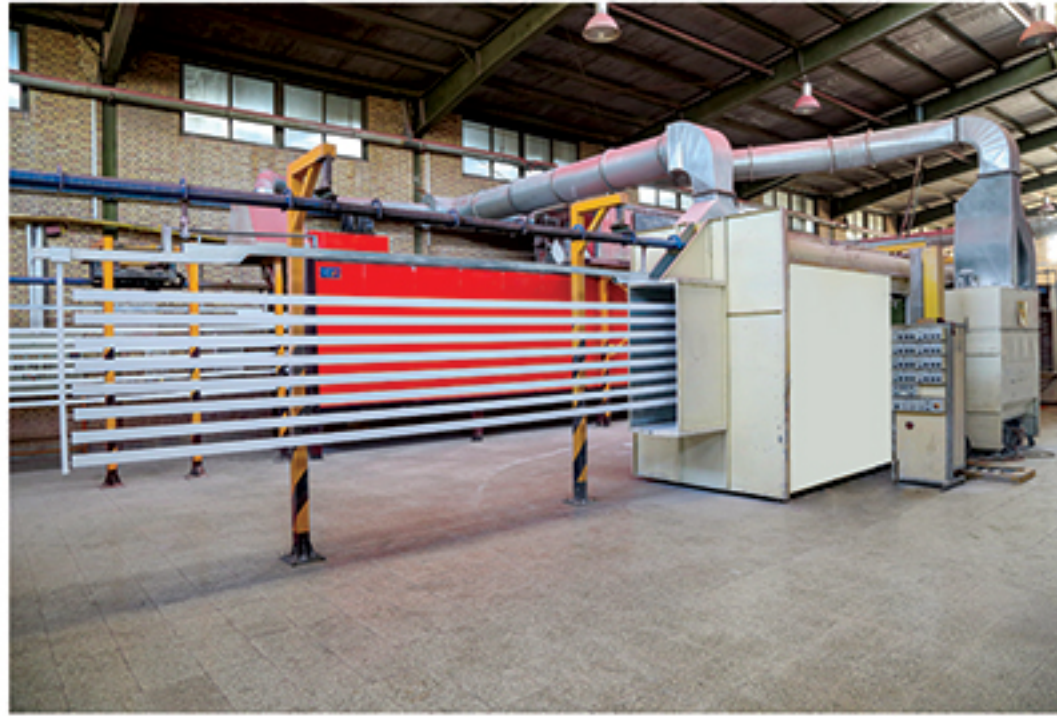
واحد آنادایزینگ

Anodizing Unit

آنودایز یا آنادایزینگ آلومینیوم فرآیندی است که در طی آن لایه‌ای از اکسید بر روی پروفیل آلومینیوم ایجاد می‌شود. به این ترتیب، مقاومت در برابر خوردگی و سایش را افزایش می‌دهد؛ در ضمن آنادایزینگ باعث ظاهری زیبا و عدم تغییر رنگ در سطح آلومینیوم می‌شود. در فرآیند آنادایزینگ، ابتدا سطح پروفیل‌ها کاملاً تمیز و شسته می‌شود و سپس در وان حاوی محلول الکترولیتی مانند اسید سولفوریک قرار می‌گیرد. با عبور جریان برق از پروفیل‌های آلومینیومی لایه اکسید آلومینیوم بر روی سطح ایجاد می‌شود. این لایه دارای سطحی متخلخل است که می‌تواند ظرفیت جذب خوبی را برای انواع مواد آلی و معدنی داشته باشد. بنابراین محصولات آلومینیومی آنادایز شده می‌توانند انواع مختلفی از رنگ‌ها را داشته باشند. پولیشینگ در واقع ایجاد ظاهری درخشان و براق در سطح پروفیل است، که درخشش و براقیت آن به مرور زمان از بین نمی‌رود. به همین دلیل در میان طراحان و معماران بخصوص در درب و پنجره دوجداره گزینه محبوبی به شمار می‌رود. فرآیند پولیشینگ آلومینیوم قبل از آنادایز کردن صورت می‌پذیرد.







واحد رنگ پودر الکترواستاتیک Electrostatic Powder Unit

سالن رنگ مجهز به سیستم کانوایر و ماشین آلات اتوماتیک با شش گان رنگ شرکت WAGNER آلمان است که قادر به رنگ آمیزی سطوح مختلف مقاطع تولیدی می باشد.

- رنگ پودری الکترواستاتیک

در سالهای اخیر استفاده از پروفیل آلومینیوم با پوشش رنگ های متنوع رواج بسیاری یافته است. سطوح پروفیل رنگ شده ، دارای مقاومت بالایی در مقابل اشعه خورشید دارد. رنگ پودری باعث یکسری مزایا برای پروفیل آلومینیوم می شود از جمله اینکه باعث میشود در مقابل گرما و اشعه UV مقاومت بالایی داشته و همچنین می توان به تنوع رنگ ، درصد براقیت بالاتر و امکان شستشو و سازگاری از نظر زیست محیطی اشاره کرد.

- مراحل رنگ پودری الکترواستاتیک

- آماده سازی، شستشو و خشک کردن
- رنگ آمیزی
- کوره

- خط رنگ پودری الکترواستاتیک

بعد از تولید پروفیل های آلومینیومی ، پروفیل را در ابتدا در محلول های شستشو تمیزکاری و جهت تضمین پایداری رنگ زیرسازی می شود سپس بعد از خشک شدن به واحد اجرای رنگ انتقال داده می شود. در خط رنگ کلیه مراحل پاشش و پخت رنگ پیوسته و تماما اتومات انجام می پذیرد. کلیه رنگ ها در کوره با دمای ۲۰۰ درجه پخته می شود.





توانمندی ها Capabilities

شرکت آلومینیوم کاران پردیس با کادری مجرب و متخصص، پیشتاز در طراحی و تولید پروفیل های آلومینیوم کاربردی در صنایع مختلف مانند: صنعت ساختمان، یخچال سازی، تابلوسازی و سیستم های روشنایی می باشد.

از برترین قابلیت های شرکت تولید مقاطع مورد نیاز مشتریان با کمترین ضخامت و سبک ترین وزن ممکن می باشد.

مشتریان مجموعه می توانند اطمینان داشته باشند که مقاطع آنها کاملا اختصاصی بوده و با توجه به نیازها و خواسته های آنان تولید می گردد.

همچنین با دارا بودن سالن آنادایزینگ و خط رنگ الکترواستاتیک گزینه های انتخابی زیادی جهت نوع پوشش و رنگ مقاطع فراهم آورده ایم.



آلومینیوم کاران پردیس

تلفن : ۰۵۱۳۲۴۵۴۳۱۳-۱۴ نمابر : ۰۵۱۳۲۴۵۳۰۸۷

آدرس : شهرک صنعتی مشهد - بزرگراه مشهد کلات - خیابان کوشش شمالی ۲۱ پلاک ۲۶۷

W W W . P A R A L C O . I R